





















## **DATOS TÉCNICOS**

Voltaje de alimentación: 110/220V Frecuencia: 60Hz

Rango de amperaje MMA: 10-120A/110V y 10-140A/220V Rango de amperaje TIG: 10-120A/110V y 10-140A/220V

Capacidad de electrodo: 3/32"-1/8"

Voltaje en vacío: 66V

Consumo: 4620W-110V y 6820W-220V

Peso neto:

Medida c/caja: 38\*16.5\*28 cm Amperimetro: Pantalla LED

Función: TIG LIFT, para acero al carbón

e inoxidable.

MMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	15%	100%	15%	100%
Potencia Salida	120A	46A	140A	54A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	15%	100%	15%	100%
Potencia Salida	120A	46A	140A	54A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO							
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno			
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI		
E6011	SI						
Inoxidable	ble Aluminio Hierro o		Hierro colado				
E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI		
				ENiFe-CI	SI		

- Para proceso TIG se recomienda Modelo: AXT-WP26 (Se vende por separado)
- MCU: Microchip que regula los parámetros mediante software

## **INCLUYE**



- Maletín plástico
- **Cables**
- Pinza porta electrodo
- Pinza Tierra
- Correa

## **CARACTERÍSTICAS**



Medidas:

25.5\*11\*14.5 cm

Medidas de Caja:

38\*16.5\*28 cm

Peso:

2.4 kg





## Visítanos:

www.itcompany.com.mx www.axtechoficial.com



@oficialitc







@itc\_weldingoficial