



Keep Working

Procesos:



MMA



TIG LIFT
ARC

SI7200XP

SOLDADOR INVERSOR
PARA ELECTRODO Y TIG LIFT ARC



elite

SERIE

XP200

A

200A
Potencia

X

55%
Ciclo de trabajo

V

110V/220V
Voltaje

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada	110V / 220V +/-10%	Cosumo eléc. MMA A 110V/220V 1PH	IMax 46.7A / IMax 42.5A
Frecuencia	50 / 60 Hz	Cosumo eléc. TIG A 110V/220V 1PH	IMax 29.7A / IMax 29.4A
Voltaje en vacio	94.0V	Aislamiento / IP	I.CL.H / 2IS
Rango de regulación	10 - 200 Amp	Tipos de electrodo	6013, 7018, 6011, 6010 INOX(SS), FUNDICIÓN
		Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

MATERIALES A TRABAJAR

FUNDICIÓN

ANTI DESGASTE

ALUMINIO

ALEACIONES

ACERO AL CARBONO

INCLUYE

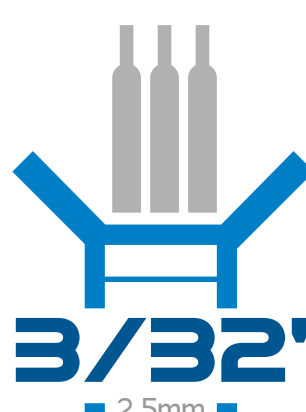


Conjunto pinza
de masa

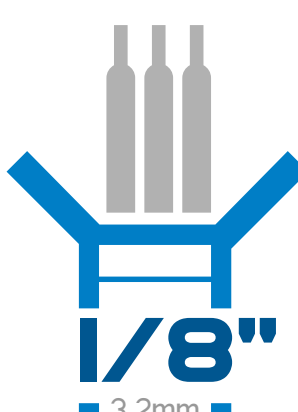


Conjunto porta
electrodos

DIÁMETRO DEL ELECTRODO



100%



100%



80%



65%

LO NUEVO DE LA

SERIE XP200



ELITE XARC

Mejora el voltaje en vacío para permitir la soldabilidad de cualquier electrodo del mercado y en cualquier posición.



ELITE AIRFLOW

Diseño interno que genera un flujo óptimo del aire, aumentando el ciclo de trabajo y el tiempo de vida de la máquina.



ELITE POWERWIND

Potente túnel de viento para maximizar la refrigeración y así lograr una menor temperatura que se traduce en mayor eficiencia en el trabajo y mayor vida útil.



PANTALLA LED

Pantalla de cristal líquido
modulada electrónicamente



DUAL VOLTAGE

Permite conectar el equipo a una
fuente eléctrica de 110 o 220V

PANEL DE CONTROL

- Selector de modo de trabajo (MMA - TIG LIFT ARC).
- Indicador de proceso seleccionado.
- Indicador de colección de voltaje.
- Dispositivo de reducción de voltaje.
- Indicador de advertencia.
Se enciende cuando:
 - El electrodo se pega.
 - Hay un corto entre la pinza masa y el portaelectrodo.
 - Se alcanza el ciclo de trabajo recomendado.
- Amperaje.
- Diámetro de electrodo.
- Espesor de material.
- Hot start.
- Arc force.
- Pulgadas / Milímetros / Porcentaje / Amperaje.
- Perilla de regulación de amperaje.

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE



HOT START

Facilita el inicio del
arco precalentando el
electrodo.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del
arco y evita que el electrodo
se pegue.



ANTI STICK

Ayuda a desprejar el electrodo
en caso de que se le pegue
con la pieza y protege el equipo
para que no se dañe.



TIG LIFT ARC

Facilita el inicio del arco en
TIG, sin contaminación del
tungsteno.

TAMAÑO

M

Equipos de soldadura portables
y de bajo peso.

PESO

5.5
kg

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	35.4cm
ANCHO	14.3cm
ALTO	24.5cm



MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



7 709103 319097

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
38.5 cm	20.0 cm	26.5 cm	6.6 Kg

MEDIDAS MASTERBOX x 2Und



1 77 09103 31909 4

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
42.0 cm	41.0 cm	30.5 cm	13.2 Kg

KEEP WORKING

www.elitetools.co

