



Microalambre ADVANTAGE® ER70S-6



El microalambre ADVANTAGE® ER70S-6, es un alambre de acero de bajo carbono con alto contenido de manganeso y silicio que proporciona una mejor soldadura, formas de cordón más planas y menor salpicadura. Una excelente opción para soldadura de medio carbono y estructuras de aceros aleados, como en el caso de: recipientes metálicos, reparaciones automotrices, estructuras de acero, fabricación de muebles metálicos, racks, construcción naval, entre otras aplicaciones.

Códigos

MXAVTER70S6035	MICROALAMBRE SOLIDO .035(15K)
MXAVTER70S6045	MICROALAMBRE SOLIDO .045(15K)

Propiedades técnicas

Clasificación del material acorde a las especificaciones internacionales.

AWS A5.18/ASME SFA5.18 ER70S-6.

JIS 3312 YGW12.

ISO 14341-A: G42 4 M21 3Si1/G42 3 C1 3.

ISO 14341-B: G49 3 UM/CS6.

Este alambre de soldadura puede ser usado con CO₂ y mezclas de soldar M2x-M3x.

Contenido
típico (%)

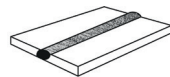
C	Mn	Si
0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15

Propiedades
mecánicas del
material soldado

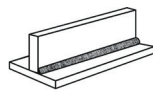
Resistencia a la tensión (N/mm ²)	>= 590	CO ₂ /M21
Limite elástico (N/mm)	>= 400 (min)	CO ₂ /M21
Elongación (A 5%)	>= 22	CO ₂ /M21

Parámetros
de soldadura
recomendados

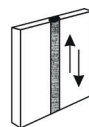
Ø Alambre	Transferencia en corto circuito	
mm	Amperaje	Voltaje
0.9	70	18-22
1.2	120	18-25



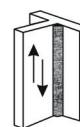
AWS: 1G



AWS: 2F



AWS: 3G



AWS: 3F



AWS: 4G