

PURE WELDING

Excelentes resultados en TIG AC/DC



- PLANTA DE ENERGÍA
- 220V-1Ph
- 200 AMPERIOS
- CICLO DE TRABAJO 45%

TIG HF - AC/DC

MMA



Accesorios incluidos

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Pedal de regulación externa. (G2 - 101)

Accesorios opcionales

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Antorcha TIG SR26 8m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 116)

Tecnologías

ULTRAarc
technology

ARC FORCE

HOT START

ANTI STICK

TIG LIFT ARC

Descripción completa de las tecnologías en la página 5, o en [sweissweld.com/tecnologías](http://sweissweld.com/tecnologias).

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus 10 amperios iniciales, corriente AC y DC juntos con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.

Pulsado de hasta 250 Hz en AC y DC y curva completa de TIG para un control absoluto de la soldadura; pre - gas, rampa de subida, pulsado, rampa de bajada y post - gas.

Permite soldar todos los electrodos revestidos, como: 7018, 6013, 6011, 6010, AL.

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE	
SWT2045	
CÓDIGO DE BARRAS	
0679043468667	

Amperaje	10 - 200A	TIG	HF pulse	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
Ciclo de trabajo a 40°C	45%	Peso	21 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
Tipo de corriente	AC/DC	Medidas (mm)	450x250x500	Material de la carcasa	Acero
Voltaje en vacío	70V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
Voltaje de entrada	220V (1 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2 Ph		
Consumo máx. (220V)	35 - 42A	Electrodos	Ø Hasta 12mm. (1/2")		