

ProStar es un alambre sólido recubierto de cobre con alto contenido de manganeso y silicio. Es adecuado para muchas aplicaciones de soldadura de acero al carbono usando el proceso MIG. Los altos niveles de desoxidantes proporcionan excelentes tolerancias a la oxidación y cascarrilla laminada. Los altos niveles de silicio y manganeso también proporcionan una excelente humectación y un charco de soldadura altamente fluido. Las opciones de gas protector en GMAW son 100% de dióxido de carbono, mezclas de argón/dióxido de carbono, mezclas argón/oxígeno, y otras mezclas con base argón. ProStar sobresale en el trabajo de ductos HVAC, fabricación de equipos pesados, estructuras y otros tipos de fabricación general de acero.

Especificación y Clasificación:	AWS A5.18: ER70S-6 H4
Aprobaciones:	ABS A5.18 / CWB CSA W48-14 B-G 49A 3C (ER49S-6)
Industria	Automotriz, Equipos móviles, Industrial y Fabricación General, Construcción de Barcos y Barcazas

Propiedades Mecánicas Típicas			
Condición	Limite Elástico	Resistencia a la Tensión	Elongación
100% CO2			
	414 MPa (60 ksi)	503 MPa (73 ksi)	29 %

Propiedades Típicas de Impacto Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor del impacto
100% CO2		
	-29 °C (-20 °F)	153 J (113 ft-lb)

Análisis Típico del Metal de Soldadura %							
C	Mn	Si	S	Cr	Ni	P	Cu
0.08	1.46	0.84	0.014	0.02	0.02	0.006	0.02

Datos de Deposición			
Diámetro	Amperaje	Tasa de Deposición	Eficiencia (%)
100% CO2			
0.8 mm (.030 in.)	100 A	1.13 kg/h (2.5 lb/h)	93 %
0.8 mm (.030 in.)	150 A	1.77 kg/h (3.9 lb/h)	93 %
0.8 mm (.030 in.)	200 A	2.95 kg/h (6.5 lb/h)	93 %
0.8 mm (.030 in.)	75 A	0.82 kg/h (1.8 lb/h)	93 %



Datos de Deposición			
Diámetro	Amperaje	Tasa de Deposición	Eficiencia (%)
100% CO2			
0.9 mm (.035 in.)	100 A	1.18 kg/h (2.6 lb/h)	93 %
0.9 mm (.035 in.)	150 A	1.81 kg/h (4.0 lb/h)	93 %
0.9 mm (.035 in.)	200 A	2.68 kg/h (5.9 lb/h)	93 %
0.9 mm (.035 in.)	250 A	3.90 kg/h (8.6 lb/h)	93 %
0.9 mm (.035 in.)	80 A	0.91 kg/h (2.0 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	100 A	0.86 kg/h (1.9 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	125 A	1.22 kg/h (2.7 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	150 A	1.54 kg/h (3.4 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	200 A	2.40 kg/h (5.3 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	250 A	3.36 kg/h (7.4 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	300 A	4.40 kg/h (9.7 lb/h)	93 %
1.2 mm (.045 in.)	350 A	5.67 kg/h (12.5 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	250 A	2.81 kg/h (6.2 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	275 A	3.31 kg/h (7.3 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	300 A	3.86 kg/h (8.5 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	350 A	4.85 kg/h (10.7 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	400 A	6.03 kg/h (13.3 lb/h)	93 %
1.6 mm (1/16 in.)	450 A	7.48 kg/h (16.5 lb/h)	93 %

Presentaciones: Rollos 15 Kg y Tambos 250 kg