

 B 23					
Revestimiento Gris	Especificaciones AWS A5.5 ASME SFA - 5.5	Clase E9018 - B3	Posiciones Todas	Tipo de Corriente CC / CA Electrodo (+)	Proceso Smaw
DESCRIPCION: ProStar B23 es un electrodo desarrollado para soldar aceros al Cromo-molibdeno, especialmente los del tipo 2.25% de Cromo y 1 .0% de Molibdeno. El metal depositado tiene resistencia a temperaturas hasta 625°C.			APLICACIONES: • Turbinas de Vapor • Recipientes a Presión • Aceros al Cromo-Molibdeno • Válvulas • Industria Petroquímica Aceros de clasificación ASTM soldables con ProStar B23: A 155 - Gr. 2 1/4 Cr A 356 - Gr. 8 y 10 A 199 - Gr. T 3, T 4, y T 22 A 387 - Gr. D A 200 - Gr. T22 A 389 - Gr. C 24 A 217 - Gr. WC-9 A 541 - Clase 6 etc.		

 C 10S					
Revestimiento Rojo	Especificaciones AWS A5.1 ASME SFA - 5.1	Clase E 6010	Posiciones Todas	Tipo de Corriente CC Electrodo (+)	Proceso Smaw
DESCRIPCION: ProStar C10 es un electrodo que está diseñado para producir soldaduras de gran penetración con excelentes propiedades mecánicas, ofreciendo mucha seguridad en trabajos sometidos a inspección radiográfica. Se caracteriza por la potencia de su arco, excelente fluidez del charco de soldadura y fácil remoción de escoria siendo adecuado para utilizarse en posiciones difíciles, incluyendo vertical ascendente y sobre cabeza.			APLICACIONES: ProStar C10 es utilizado en trabajos generales de hierro dulce como: • Construcción Naval • Tanques de Almacenamiento • Material Ferroviario • Bastidores y Chasises • Recipientes y Tuberías a presión. • Acero Estructural • Calderas • Acero Galvanizado		