

ARCALOY 309L-16

Arcaloy 309L-16 se utiliza para soldar aceros al carbono y baja aleación con aceros inoxidable. Confiere excelentes propiedades mecánicas, siempre y cuando no supere los 700 °F (370 °C). El tratamiento térmico posterior a la soldadura solo debe realizarse después de la debida consideración del servicio. El revestimiento básico rutílico provee una excelente combinación en desempeño en todas las posiciones de aplicación y alta resistencia a las fracturas. Arcaloy 309L-16 puede ser combinado con otros productos como Arcaloy 308 y Arcaloy 316, de la misma manera puede ser utilizado en aceros inoxidables de la serie 304.

Especificación y Clasificación:	AWS A5.4:E309L-16 / E309-16, ASME II SFA A5.4, ASME IX F No. 5
Aprobaciones:	CWB CSA W48: E309L-16
Industria	Fabricación Industrial y General

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Limite Elástico	Resistencia a la Tensión	Elongación
Como queda la soldadura	450 MPa (65 ksi)	590 MPa (85 ksi)	37 %

Análisis Típico del Metal de Soldadura %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrita FN
0.03	1.80	0.45	13.50	23.50	0.30	0.10	9