

OK Autrod 316LSi

A continuous, solid, corrosion-resistant, chromium-nickel-molybdenum wire for welding austenitic stainless alloys of the 18% Cr -8% Ni and 18% Cr -10% Ni -3% Mo types.

OK Autrod 316LSi has good general corrosion resistance; in particular, the alloy has very good resistance to corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended when there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries, as well as in shipbuilding and various types of architectural structure.

Clasificaciones Electrodo de alambre	SFA/AWS A5.9 : ER316LSi EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si Werkstoffnummer : ~1.4430
Aprobaciones	CE EN 13479 CWB ER316LSi DB 43.039.05 DNV-GL VL 316 L (M13) VdTUV 04268 NAKS/HAKC 0.8-1.2 mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Por favor, póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de Aleación	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
-------------------------	---

Resistencia a la Tensión

Condición	Límite elástico	Resistencia a la tracción	Elongación
Como queda soldado	400 MPa	560 MPa	37 %
Tested at 350°C.			
Como queda soldado	340 MPa	440 MPa	26 %

Propiedades de Impacto

Condición	Testing Temperature	Impact Value
Como queda soldado	20 °C	120 J
Como queda soldado	-60 °C	95 J
Como queda soldado	-110 °C	70 J
Como queda soldado	-196 °C	45 J

Análisis típico del % de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

Composición del Alambre

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12	7

Datos de deposición

Diámetro	Amps	Volts	Velocidad de Alimentación de Alambre	Tasa de Deposición
0.8 mm	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Parámetros de soldadura

Diámetro de Alambre

0.6 mm
1.14 mm