



Advantage – Electrodo 6013

Electrodo rutílico para soldadura SMAW



Especificaciones técnicas

- Electrodo revestido tipo rutílico E6013
- Proceso SMAW (Soldadura por arco con electrodo revestido)
- Compatible con corriente AC, DC+ y DC-
- Para todas las posiciones de soldadura
- Resistencia mínima a la tensión: 60,000 psi (413 MPa)
- Diámetros disponibles: 3/32" (2.4 mm) y 1/8" (3.2 mm)
- Penetración media a baja

Aplicaciones

- Fabricación general en acero al carbón
- Mantenimiento industrial
- Reparación de equipos y estructuras ligeras
- Herrería y trabajos metalmecánicos
- Soldadura de lámina delgada
- Proyectos de construcción ligera

Componentes

- Núcleo metálico de aporte
- Revestimiento rutílico
- Para aplicaciones generales en acero al carbón

Características

- Arco suave y estable
- Fácil encendido y reencendido
- Baja generación de salpicadura
- Fácil remoción de escoria
- Excelente apariencia del cordón
- Buen desempeño en todas las posiciones
- Compatible con equipos de bajo voltaje

Ventajas competitivas

- Facilita la operación para soldadores
- Reduce el tiempo de limpieza posterior a la soldadura
- Minimiza el riesgo de perforación en materiales delgados
- Excelente estabilidad durante la soldadura
- Alta versatilidad para mantenimiento y fabricación general
- Acabado uniforme del cordón de soldadura
- Menor retrabajo por defectos superficiales
- Incremento de productividad en trabajos generales
- Reducción de tiempos de limpieza y acabado
- Menores costos operativos
- Resultados consistentes en aplicaciones industriales ligeras

Parámetros recomendados

<u>Diámetro</u>	<u>Amperaje</u>	<u>Polaridad</u>	<u>Posiciones</u>	<u>Aplicación típica</u>
<u>3/32" (2.4 mm)</u>	<u>60 – 90 A</u>	<u>AC / DC+ / DC-</u>	<u>Todas</u>	<u>Lámina, herrería ligera, mantenimiento</u>
<u>1/8" (3.2 mm)</u>	<u>90 – 130 A</u>	<u>AC / DC+ / DC-</u>	<u>Todas</u>	<u>Estructuras ligeras y fabricación general</u>

Recomendaciones de uso

- Mantener los electrodos secos antes de utilizarse
- Limpiar óxido, pintura y grasa de la superficie
- Almacenar en lugar seco para evitar porosidad
- Ideal para mantenimiento y fabricación general en acero al carbón