

# CONTACT 205 M3

## RENDIMIENTO ÓPTIMO

Diseñada para el trabajo diario

## SOLDADORA INVERSORA

200A 110/220V 1 fase

### ACCESORIOS:

- PINZA DE TIERRA
- PINZA PORTA ELECTRODOS
- MANUAL DE USO



# CONTACT 205

Pantalla LCD uni-command, con control de **HOT START**, **ARC FORCE**, **VRD**

Indicador de diámetro de electrodo.

Botón/perilla de selección de tipo de soldadura **MMA / TIG** y regulación de amperaje.



|            |                     |           |                     |           |             |
|------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------|-------------|
| <b>MMA</b> | <b>60</b>           | <b>60</b> | <b>60</b>           | <b>70</b> | <b>INOX</b> |
|            | <b>10</b>           | <b>11</b> | <b>13</b>           | <b>18</b> |             |
|            | OK                  | OK        | OK                  | OK        | OK          |
|            | <b>RECOMENDADO</b>  |           | <b>MÁXIMO</b>       |           |             |
|            | <b>1/18" / 110V</b> |           | <b>5/32" / 220V</b> |           |             |

## Especificaciones técnicas

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| CORRIENTE MAX A 110V (A) | 130 A                       |
| CORRIENTE MAX A 220V (A) | 200 A                       |
| OCV (V)                  | 70V                         |
| TIPO TIG                 | TIG LIFT                    |
| ANTISTICK                | SI                          |
| HOT START                | REGULABLE                   |
| ARC FORCE                | REGULABLE                   |
| DISPLAY                  | LCD                         |
| TIPO DE BORNE            | 1/2"                        |
| TIPOS DE ELECTRODO       | "6010,6011,6013,7018, Inox" |
| GENERADOR RECOMENDADO    | 6.5 KW-220V                 |

Guía rápida de tipos de electrodos, diámetros de electrodos para CONTACT 205.

\*Los resultados pueden variar en función de la calidad y marca de cada electrodo.

|                     |                     |                                |                           |
|---------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------|
| <b>MMA/TIG LIFT</b> | <b>PESO</b><br>4 Kg | <b>CICLO DE TRABAJO</b><br>50% | <b>PROCESO</b><br>MMA/TIG |
|---------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------|